

Maschinenliste

Dieter Hassmann Kunststoffverarbeitung GmbH

Hersteller	Arburg	Arburg	Arburg	Arburg	Arburg	Boy
Typ	270C 400-70	320 C 500-170	320 C 500-170	370S 700-290	470S 800-290	22 A
Holmabstand BxH	270 x 270 mm	320 x 320 mm	320 x 320 mm	370 x 370 mm	470 x 470 mm	254 mm
Schließkraft	400 kN	500 kN	500 kN	700 kN	800 kN	220 kN
Schneckendurchmesser	∅ 18	∅ 30	∅ 25	∅ 35	∅ 30/∅ 40	∅ 22
Spritzdruck	2500 bar	2000 bar	2500 bar	2200 bar	2500 bar/1530 bar	1732 bar
Hubvolumen	22 cm ²	85 cm ³	62 cm ³	150 cm ³	106 cm ³ /185 cm ³	30 cm ³
Baujahr	2015	2020	2016	2019	2015	2000
Maschinennummer						
Zentrierring	∅ 125	∅ 125	∅ 125	∅ 125	∅ 125	∅ 110
Anzahl der Kernzüge	1	1	1	2	2	0
Minimaler Plattenabstand = mindest Formhöhe in mm	200	200	200	200	250	210
Maximaler Plattenabstand in mm	550	550	550	600	750	400
Durchschraubmöglichkeit Düsenseite	∅170mm 45° für M12	∅170mm 45° für M12	∅170mm 45° für M12	∅170mm 45° für M12	∅170mm 45° für M12	∅140 Senkrecht für M10/M12
Durchschraubmöglichkeit Auswerferseite	∅170 Waagrecht für M16	∅170 Waagrecht für M16	∅170 Waagrecht für M16	∅170 Waagrecht für M16	∅170 Waagrecht für M16	∅140 Senkrecht für M10
Ausstattung + Besonderheiten	Selektierweiche, Innendruckmess- system, Programmierbare Ein- Ausgänge, Angusspicker	Angusspicker, Selektierweiche	Angusspicker, Innendruckmess- system, Selektierweiche	Selektierweiche, Innendruckmess- system, Entnahmegerät Wittmann W818T	Selektierweiche, Innendruckmess- system, Programmierbare Ein- Ausgänge, Entnahmegerät Wittmann W818T	Angusspicker

Maschinenliste

Dieter Hassmann Kunststoffverarbeitung GmbH

Hersteller	Boy	Boy	Boy	Boy	Ferromatik	Ferromatik
Typ	30 A	35E	60E	100E	K-TEC 60	K 110 S
Holmabstand BxH	280 x 254 mm	280 x 254 mm	360 x 335 mm	430x360	355 x 355 mm	470 x 470 mm
Schließkraft	300 kN	350 kN	600 kN	1000kN	600 kN	1100 kN
Schneckendurchmesser	∅ 24	∅ 22	∅ 32	∅ 42	∅ 30	∅ 45
Spritzdruck	1810 bar	2700 bar	2100 bar	1960 bar	2292 bar	1936 bar
Hubvolumen	40 cm ³	30 cm ³	113 cm ³	215 cm ³	99 cm ³	254 cm ³
Baujahr	2000	2018	2014	2021	2002	1998
Maschinennummer						
Zentrierring	∅ 110	∅ 110	∅ 125	∅ 125	∅ 125	∅ 125
Anzahl der Kernzüge	0	1	1	2	2	2
Minimaler Plattenabstand = mindest Formhöhe in mm	200	200	250	250	200	250
Maximaler Plattenabstand in mm	500	500	650	725	620	920
Durchschraubmöglichkeit Düsenseite	∅140 Senkrecht für M12 + Bohrb. Arb. 270M	∅140 Senkrecht für M12 + Bohrb. Arb. 270M	∅210 45° für M12	∅210 45° für M12	∅170mm 45° für M12	ohne Bohrungen
Durchschraubmöglichkeit Auswerferseite	∅140 Senkrecht für M12 + Bohrb. Arb. 270M	∅140 Senkrecht für M12 + Bohrb. Arb. 270M	∅210 45° für M12 + ∅170 Waagrecht für M16	∅210 45° für M12 + ∅170 Waagrecht für M16	∅170 Waagrecht für M16	ohne Bohrungen
Ausstattung + Besonderheiten	Programmierbare Ein- Ausgänge, Angusspicker	Selektierweiche, Programmierbare Ein- Ausgänge, Angusspicker	Selektierweiche, Programmierbare Ein- Ausgänge, Angusspicker	Selektierweiche, Programmierbare Ein- Ausgänge, Nadelverschluss- ansteuerung, Entnahmegerat Sepro Success 11	Nadelverschluss- ansteuerung, Druckspeicher für Parallelbewegung und sehr hohe Einspritzgeschw., Druckbolzenlänge veränderbar, Angusspicker	Nadelverschluss- ansteuerung, Druckspeicher für Parallelbewegung und sehr hohe Einspritzgeschw., Druckbolzenlänge veränderbar, Angusspicker